



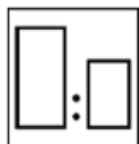
C075 – Barniz UHS Express

Descripción:

Barniz de bajo VOC, alta calidad y dos componentes. Tiene buena verticalidad y estabilidad, excelente brillo y perfecto acabado. Ideal para procesos más rápidos

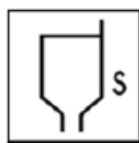
Sustratos Aconsejables :

- Hymax Basecoat.
- Hymax Hydrobase.



Mezclar 2:1 con Endurecedores de General (H082 – H090 –H092- H096 – H099)

Vida de la Mezcla: 90 min / 20 °C (68°F)



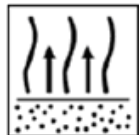
18 – 20 ” / DIN 4 mm / 20 °C (68 °F)



Convencional: 1.3 – 1.4 mm
2.0 – 2.5 bar entrada de presión
HVLP :1.3 - 1.4 mm;
0.7 bar en el cabezal de aire.



1 mano normal + 1 bañada.
50- 60 micras por capa



5-10 minutos a 20 °C (68 °F)



35 min. a 60 °C (140 °F)



10 -12 min. Onda Corta
Mantener el aparato a 60 cm de distancia



C075 – Barniz UHS Express

Tabla recomendada:

	15 - 20° C.				20 - 25° C.				25 - 30° C.				+ 30° C.			
	Catalizador	Tiempo para lijado			Catalizador	Tiempo para lijado			Catalizador	Tiempo para lijado			Catalizador	Tiempo para lijado		
		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR
Pintado completo	H092		35'	20'	H096		35'	20'	H096		35'	20'	H099		35'	20'
Piezas verticales	H082		35'	20'	H092		35'	20'	H096		35'	20'	H099		35'	20'
Reparación rápida	H082		35'	20'	H082		35'	20'	H092		35'	20'	H092 H096		35'	20'
Plásticos blandos 30 % - C100 Plasticizer	H082		40'		H092		40''		H096		40'		H099		40'	
Plásticos duros 15 % - C100 Plasticizer	H082		35'		H092		35'		H096		35'		H099		35'	



Conveniente usar protección

Punto de Inflamación: 24°C (74 °F)

Contenido en sólidos:

58 % por peso listo al uso

VOC:

Max 420 g/l (EU límite para esa categoría IIB. siendo max. 420g/l)

Rendimiento teórico:

9-10 m²/l a 50 micras capa teórica

SDS:

Ver Ficha de Seguridad