



## C072 – Barniz UHS Low VOC

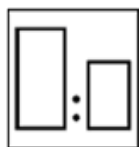
### Descripción:

Barniz de alta calidad, UHS. Cumple la normativa VOC, dos componentes, buena verticalidad, estabilidad, excelente brillo y perfecto acabado.

Dado que solo necesita una mano y media la reducción de material utilizado es considerable,

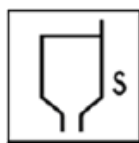
### Sustratos Aconsejables :

- Hymax Basecoat.
- Hymax Hydrobase.



Mezclar 2:1 con Endurecedores (H082 – H090 –H092- H096 – H099)

Vida de la Mezcla: 90 min / 20 °C (68°F)



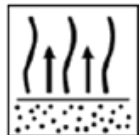
18 – 20 ” / DIN 4 mm / 20 °C (68 °F)



Convencional: 1.3 – 1.4 mm  
2.0 – 2.5 bar entrada de presión  
HVLP :1.3 - 1.4 mm;  
0.7 bar en el cabezal de aire.



1 mano normal + 1 bañada.  
50- 60 micras por capa



5-10 minutos a 20 °C (68 °F)



35 min. a 60 °C (140 °F)



10 -12 min. Onda Corta  
Mantener el aparato a 60 cm de distancia



# C072 – Barniz UHS Low VOC



Conveniente usar protección

## Tabla recomendada

	15 - 20° C.			20 - 25° C.			25 - 30° C.			+ 30° C.						
	Catalizador	Tiempo para lijado		Catalizador	Tiempo para lijado		Catalizador	Tiempo para lijado		Catalizador	Tiempo para lijado					
		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR
Pintado completo	H092		35'	20'	H096		35'	20'	H096		35'	20'	H099		35'	20'
Piezas verticales	H082		35'	20'	H092		35'	20'	H096		35'	20'	H099		35'	20'
Reparación rápida	H082		35'	20'	H082		35'	20'	H092		35'	20'	H092 H096		35'	20'
Plásticos blandos 30 % - C100 Plasticizer	H082		40'		H092		40''		H096		40'		H099		40'	
Pásticos duros 15 % - C100 Plasticizer	H082		35'		H092		35'		H096		35'		H099		35'	

**Punto de Inflamación:** 24°C (74 °F)

### Contenido

**en sólidos:** 58 % por peso listo al uso

**VOC:** Max 420 g/l (EU límite para esa categoría IIB. siendo max. 420g/l)

### Rendimiento

**teórico:** 9-10 m<sup>2</sup>/l a 50 micras capa teórica

**SDS:** Ver Ficha de Seguridad