



C071 – VOC Superior Clear

Descripción:

El barniz UHS Clearcoat C071 cumple con la norma VOC ofrece una buena resistencia al descolgado y un brillo extremo con su aplicación de 1.5 capas. Secado al horno en tan sólo 25 minutos y es fácil de pulir, si se requiere un tratamiento especial.

Sustratos adecuados:

- B Series basecoat
- Hydrobase basecoat

Preparación de la mezcla:

	C071 - Aplicación Standard - HS	C071 - Aplicación Standard - UHS
	<p>Mezclar 2: 1 con cualquiera de los siguientes endurecedores y diluyentes:</p> <p>100 50%</p> <ul style="list-style-type: none">- C071 H076 SPECIAL- C071 H075 EXTRA SLOW- C071 H070 SLOW- C071 H060 NORMAL- C071 H050 FAST <p>Vida de mezcla: 60 minutos a 20°C(68°F)</p>	<p>Mezclar 2: 1 con uno de los endurecedores siguientes según las circunstancias de la aplicación y las condiciones climáticas:</p> <p>100 50%</p> <ul style="list-style-type: none">- C071 H099 SPECIAL- C071 H096 EXTRA SLOW- C071 H092 SLOW- C071 H090 NORMAL- C071 H082 FAST <p>Vida de mezcla: 75 minutos at 20°C (68°F)</p>
	17-19s / DIN 4 mm / 20 °C (68 °F)	19-21s / DIN 4 mm / 20°C (68°F)
	2 Capas normales 50 – 60 micras por capa	1 Capa ligera + 1 normal 50- 60 micras por capa
	5-7 minutos a 20 °C (68 °F) entre capas y antes de dar calor.	5-7 minutos a 20 °C (68 °F) antes de dar calor.



C071 – VOC Superior Clear

VOC:

2004/42 / IIB (d) (420) 420. El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto IIB.d) en forma listo para usar es de 420g / l máximo. El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420 g / l.



Pico de fluido 1.3 – 1.4 mm
2.0 – 2.5 bares de presión
HVLP 1.3 - 1.4 mm ; máximo 0.7 bares de presión en el cabezal



20 -25 minutos a 60 °C (140 °F) temperatura de panel.



10 – 12 min. Onda Corta
El IR debe mantenerse a más de 60cm del soporte



Llevar protección

Punto de inflamación:

27°C (80 °F)

Contenido en sólidos:

55.6 %

Rendimiento Teórico:

9 - 10 m²/l con 50 micras de la película

Peso específico:

0.993 kg/cm³

SDS:

Consulte la hoja de seguridad



C071 – VOC Superior Clear

Tabla de uso recomendada:

C071 - Aplicación Standard - HS

	15 - 20° C.				20 - 25° C.				25 - 30° C.				+ 30° C.			
	Diluyente S21				Diluyente S21 - S40				Diluyente S40				Diluyente S40			
	Catalizador	Tiempo de lijado			Catalizador	Tiempo de lijado			Catalizador	Tiempo de lijado			Catalizador	Tiempo de lijado		
20° C.		60° C.	IR	20° C.		60° C.	IR	20° C.		60° C.	IR	20° C.		60° C.	IR	
Pintado completo	H070	Toda la noche	20'	15'	H070	Toda la noche	20'	15'	H075	Toda la noche	20'	15'	H076	Toda la noche	20'S	15'
Piezas verticales	H060	Toda la noche	20'	15'	H060 H070	Toda la noche	20'	15'	H070 H075	Toda la noche	20'	15'	H075	Toda la noche	20'	15'
Reparación rápida	H020 H050	Toda la noche	20'	15'	H050 H060	Toda la noche	20'	15'	H050 H060	Toda la noche	20'	15'	H060 H070	Toda la noche	20'	15'
Plásticos blandos 30 % - C100 Plasticizer	H050	Toda la noche	45'		H050	Toda la noche	45'		H060	Toda la noche	45'		H075	Toda la noche	45'	
Plásticos duros 15 % - C100 Plasticizer	H050	Toda la noche	35'		H050	Toda la noche	35'		H060	Toda la noche	35'		H075	Toda la noche	35'	

C071 - Aplicación UHS

	15 - 20° C.				20 - 25° C.				25 - 30° C.				+ 30° C.			
	Catalizador	Tiempo para lijado			Catalizador	Tiempo para lijado			Catalizador	Tiempo para lijado			Catalizador	Tiempo para lijado		
		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR
Pintado completo	H092		35'	20'	H096		35'	20'	H096		35'	20'	H099		35'	20'
Piezas verticales	H082		35'	20'	H092		35'	20'	H096		35'	20'	H099		35'	20'
Reparación rápida	H082		35'	20'	H082		35'	20'	H092		35'	20'	H092 H096		35'	20'
Plásticos blandos 30 % - C100 Plasticizer	H082		40'		H092		40''		H096		40'		H099		40'	
Plásticos duros 15 % - C100 Plasticizer	H082		35'		H092		35'		H096		35'		H099		35'	