



P43 - Aparejo 2K Negro

Descripción:

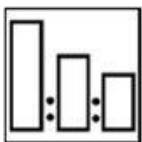
Aparejo de 2 componentes, cumple normativa VOC, fácil de lijar, buena verticalidad, excelente relleno y de muy fácil aplicación.

Substratos aconsejables:

- Acabados ya existentes excepto termoplásticos
- Aparejo Original
- “Hymax” Polyester Masillas
- Superficies metálicas no tratadas antes, usar el Wash Primer P97.
- Colores Disponibles (Beige P40, Gris P42, Negro P43, Blanco P44, Rojo P45, Gris oscuro P46)

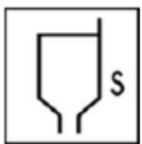


Agitar bien antes de usar



Mezclar en volumen 4:1 con Endurecedores de Hymax:

- H050 rápido
 - H066 Standard
 - H060 Lento
- 5-25% Disolventes de Hymax (S11,S19,etc)



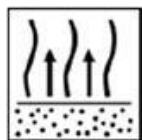
22-24 " / DIN 4 mm / 20 ° C (68 ° F) @ 5% Diluyentes
18-19 " / DIN 4 mm / 20 ° C (68 ° F) @ 25% Diluyentes



Convencional: 1.6 – 1.8 mm
2.0 – 2.5 bar entrada de presión
HVLP 1.7-2.0 mm ;



2-3 capas
60 micras por capa



5-6 minutos a 20° C. (68° F) entre capas

Product Data Sheet



P43 - Aparejo 2K Negro



2-3 horas a 20° C (68° F)
20 minutos. a 60° C (140°F)



10 – 15 minutos Onda Corta
Mantener el IR a 60 cm de distancia



Lijado Inicial: P500 - P600
Lijado Final: P800 - P1000



Lijado Inicial: P320
Lijado Final: P400 – P800



Limpiar la zona de trabajo antes de comenzar a trabajar sobre ella.



HyMax T-series & B-series Top Coat

Hydrobase Basecoats



Conveniente usar protección

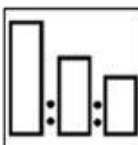
Teñido del primer para colores de opacidad limitada

NB:

Colores sólidos de opacidad deficiente: Cuando el sistema Hymix Pro le informa que el color sólido tiene opacidad deficiente, le recomendamos lo siguiente: Agregue el tono 2K apropiado en el primer que le ayudará a lograr un fondo que mejore el color y ahorre capas innecesarias del color seleccionado, lo que le permite mantener los costos al mínimo. Use la imprimación blanca para los colores amarillos, use la imprimación gris para los colores naranja y rojo

Proceso :

Usando el primer apropiado de nuestra gama de mezclas:



2:1:1:0.5
Aparejo apropiado 2 Partes.
Toner Serie T 1 Parte
Endurecedor 1 Parte

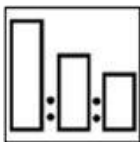
Todos los demás procesos siguen siendo los mismos según la ficha técnica del Filler P43 tanto en aplicación, secado y lijado.



P43 - Aparejo 2K Negro

P43 Primer Directo a Plásticos:

Con la adición de A230, el Primer P43 se puede aplicar directamente a los plásticos sin necesidad de promotor de adherencia (imprimación plástica)



- Mezclar en volumen 4:1
- Endurecedores: H060 H050
 - 10 – 25% Diluyentes de “Hymax”
 - Añadir 15% aditivo A230

P43 Primer Elastificado:

Aplicación de plásticos blandos

Producto	Partes	Peso(g)
P43	100.0	1465.0
C100	50.0	502.2
H050/H060	50.0	485.9/490.9
Diluyente	5.0- 25.0	64.0-320. aprox.

Aplicación de plásticos duros

Producto	Partes	Peso(g)
P43	100.0	1465.0
C100	15.0	150.6
H050/H060	37.5	364.5/ 368.2
Diluyente	5.0- 25.0	46.0- 231.0 aprox.

Datos proceso: *Para optimizar las propiedades de lijado, los primers elastificados deben secarse durante 45 minutos, temperatura del panel 60 – 65 °C. todos los demás datos de proceso siguen siendo los mismos que en la TDS en aplicación, secado y lijado.*

	15 - 20° C.				20 - 25° C.				25 - 30° C.				+ 30° C.			
	Diluyente S11				Diluyente S21				Diluyente S21				Diluyente S40			
	Catalizador	Tiempo de lijado			Catalizador	Tiempo de lijado			Catalizador	Tiempo de lijado			Catalizador	Tiempo de lijado		
		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR
Carrocería completa	H050	2.5 h.	20'	15'	H050	2.5 h.	20'	15'	H060	2.5 h.	20'	15'	H070	2.5 h.	20'	15'
Piezas verticales	H050	2.5 h.	20'	15'	H050	2.5 h.	20'	15'	H050 H060	2.5 h.	20'	15'	H070	2.5 h.	20'	15'
Reparación rápida	H020 H050	2.5 h.	20'	15'	H020 H050	2.5 h.	20'	15'	H050	2.5 h.	20'	15'	H060	2.5 h.	20'	15'
Plásticos blandos 30 % - 810 Plasticizer	H050	3.5 h.	30'		H020 H050	3.5 h.	30'		H050 H060	3.5 h.	30'		H070	3.5 h.	30'	
Plásticos duros 15 % - 810 Plasticizer	H050	3 h.	25'		H020 H050	3 h.	25'		H050 H060	3 h.	25'		H070	3 h.	25'	



P43 - Aparejo 2K Negro

VOC (2004/42/EC):	004/42/IIB(c)(540)540. El límite establecido por la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en forma de listo para usar es de máx. 540g/l de COV. El contenido de COV de este producto en forma de listo para usar es de máx. 540 g/l.
Flash Point:	20-25 ° C (77 ° F)
Peso específico:	1465 g/L (12.22 lbs/gal)
Contenido en sólidos:	67.8 % listo al uso
Rendimiento teórico:	5.7-5.8 m ² /l a 80 micras capa teórica
SDS:	Ver Ficha de Seguridad