

Opis:

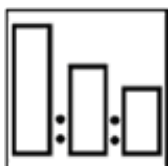
Podkład reaktywny bez chromianów, zapewniający wyjątkową ochronę antykorozyjną. Posiada doskonałą przyczepność do stali i wszystkich stopów oraz poliestrów. Odpowiedni pod wszystkie wykończenia także poliuretany i syntetyki. Na podkład P97 można aplikować szpachlówkę poliesterową. P97 przyspiesza proces lakierowania kiedy nie ma potrzeby stosowania podkładu o mocnym wypełnieniu. Nakładamy wtedy bazę lub lakier nawierzchniowy bezpośrednio na podkład reaktywny, oszlifowany lub w technice „mokre na mokre”

Zalecane podłoża:

- Wszystkie regularne podłoża po oszlifowaniu i odtłuszczeniu
- Arkusze blachy
- Aluminium i lekkie stopy
- Stal ocynkowana i galwanizowana
- Podłoża uprzednio lakierowane
- Poliestry



Dobrze wymieszaj P97 przed użyciem



Mieszać 1:1 z utwardzaczem H31 / H32
Czas do zużycia: 5 do 6 dni



Nie dodajemy rozpuszczalnika! 18-20 sek / DIN 4 mm / 20 °C



HP 1.6 – 1.8 mm 3.0 – 4.0 bar na wejściu
HVLP 1.5-1.8 mm ; maksimum 2 bar na wejściu



P97 – Wash Primer



2 warstwy - 20-25 mikronów na warstwę
Kiedy potrzebne jest wypełnienie należy nanieść 1 warstwę i przykryć kolejnymi warstwami podkładu P42.



5-6 minut w 20 °C (68 °F) między warstwowo



35-40 minut w 20 oC



Light wet sanding with P800 – P1000 grit
Light dry sanding with P400 – P500 grit



Clean Surface to remove contamination prior to application of top coat



Wear suitable protection



P97 – Wash Primer



35-40 minutes at 20°C (68°F)



Light wet sanding with P800 – P1000 grit
Light dry sanding with P400 – P500 grit



Clean Surface to remove contamination prior to application of top coat



Wear suitable protection

Flash Point: 20°C (68°F)

Solids Content: 42.5 % by weight pre-dilution

Coverage: 10 – 11 m²/l at 25 micron film thickness (theoretical)

VOC (2004/42/EC): 2004/42/IIB (c) (780)700. The EU limit value for this product (product category IIB.d) in ready to use form is max 780g/ltr. The VOC content of this product in ready for use form is max. 700 g/l.

Specific Gravity: 1.105 kg/cm³

SDS: See the safety data sheet