



# P420 2K VOC Primer Grey

## HYFLASH

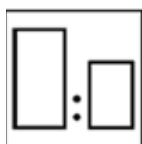
### Opis:

HYFLASH P420 to 2-składnikowy podkład gruntujący zgodny z LZO, schnący na powietrzu, o doskonałych właściwościach wypełniających i podatności na szlifowanie. Jest zalecany dla wysokowydajnych warsztatów, które koncentrują się na wydajności, wykorzystaniu przestrzeni i redukcji kosztów bez kompromisu w zakresie najwyższej jakości. (Dostępne w kolorze białym - P424 i ciemnoszarym - P426)

HYFLASH P420 jest łatwy do szlifowania w ciągu 1 godziny od aplikacji. Wykazuje się doskonałym zachowaniem połysku nakładanych lakierów nawierzchniowych. Wykorzystuje tę samą rodzinę utwardzaczy HS (H050, H060), co inne podkłady z gamy Hymax, zapewniając kompletną i kompaktową ofertę.

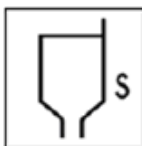
### Odpowiednie podłoża:

- Stare i oszlifowane powłoki.
- Szpachlówki HYMAX.
- Powłoki OEM



Mieszać 100 : 25 : 5-25% z utwardzaczem H050 i rozcieńczalnikiem S19/S11		
100%	25%	5--25%
<b>P420</b>	<b>H050 FAST HS HARDENER</b>	<b>S19 THINNER*</b>
P420	H060 NORMAL HS HARDENER	S11 THINNER

\* Zalecana



18-19 s / DIN 4 mm / 20°C  
Czas do zużycia: 40 minut w 20°C



HVLP 1.6 – 1.8 mm



3-5 minut pomiędzy warstwami  
2-3 warstwy  
2.0 – 2.2 bar inlet pressure

Rozcieńczenie %	Lepkość S	Grubość warstwy	Grubość w 3 warstwach
5%	40''	70 μ	210μ
10%	30''	67 μ	200μ
15%	25''	65 μ	195μ
20%	22''	60 μ	180μ
25%	19''	55 μ	165μ



# P420 2K VOC Primer Grey

**HYFLASH**



Pyłosuchość 10 minutes w 20 °C (68°F)  
Suchy w dotyku 15 minutes w 20 °C (68°F)  
Do szlifowania 60 minutes w 20 °C (68°F)



5 minut w 60°C temperatura panelu.



5-7 minut, w zależności od koloru.  
Temperatura panelu 80°C-100°C  
**\* Ważna uwaga: trzymaj panel w odległości większej niż 80 cm od jednostki IR, w zależności od grubości warstwy naprawczej.**



Nosić odzież ochronną

## VOC (2004/42/EC):

VOC (2004/42/EC):2004/42/EC IIB (c) (540)540. Limit LZO dla tego produktu (product category IIB. c) w mieszance gotowej do natrysku to 540g/ltr. Zawartość LZO to max.540 g/l.

**Ciężar właściwy:** P420 (Szary) = 1.64 kg/cm<sup>3</sup>  
P424 (biały)= 1.637 kg/cm<sup>3</sup>  
P426 (Ciemno szary)= 1.493 kg/cm<sup>3</sup>

**Punkt zapłonu:** 25°C

**Części stałe:** 62.5% - 67.5% wagowo w mieszance, w zależności od rozcieńczenia.

**Wydajność :** 5.7-5.8 m<sup>2</sup>/l przy grubości 80 mikronów.

**Zagrożenia:** Informacja w karcie charakterystyki.