



C061R- SUPERIOR HS CLEARCOAT

Descrizione:

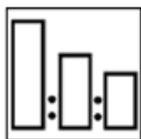
Trasparente 2K antigraffio Alto Solido per la riparazione parziale o totale di carrozzerie auto. Particolarmente indicato per la sua adesione sia su basi opache ad acqua che a solvente. E' molto facile applicarlo ed ha un'eccellente tenuta su superfici verticali ed un alto livello di brillantezza.

Supporti:

- Hyflow doppio strato
- Hydrobase doppio strato

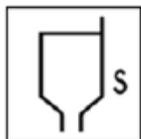
Diluizione e Catalisi:

Mischiare 2:1 con uno dei catalizzatori e diluenti seguenti:



| 50% | 0-5% |
|--------------------|-----------|
| - H070 lento | S21 o S24 |
| - H075 molto lento | S40 |
| - H076 special | S50 |
| - H060 normale | S11 o S13 |
| - H050 rapido | S19 |

Durata della miscela: 5h a 20 °C



16-18s / DIN 4 mm / 20 °C



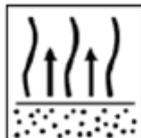
Applicazione
Pistola standard 1.3 à 1.5 mm (2 mani)
2,0 à 2,5 bar pressione d'ingresso
2 mani= 50 - 60 microns



HVLP 1.3 à 1.5 mm (2 mani)
0,7 bar pressione in uscita



2 mani = 50 - 60 microns



5-7 minuti a 20°C (68°F) tra le mani



C061R- SUPERIOR HS CLEARCOAT



Essiccazione
Attendere 5-7 min. prima di alzare la temperatura
Essiccazione 20-25 min. à 60 °C (temperatura del supporto)



Onde corte 10-12 min
L'oggetto deve essere almeno a 60cm dalla fonte di calore.



Indossare le protezioni adeguate.

Punto d'infiammabilità:

27°C

Peso Specifico:

1.009 kg/cm³

Estratto secco:

55,3% in peso

Resa:

8 - 9 m²/ l 50 micron: spessore del film secco (teorico)

VOC (2004/42/EC):2004/42/IIB(e)(840)437. Il valore limite della UE per questo prodotto (categoria: IIB.e) pronto all'uso è di 840 g/litro in VOC. Il contenuto in VOC di questo prodotto pronto all'uso è di. 437 g/litre.

MSDS:

Vedere la Scheda di Sicurezza

Product Data Sheet