

Description :

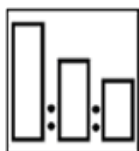
C071 UHS est un vernis utilisable soit en version HS, soit en version UHS, avec un haut pouvoir de brillance, une bonne résistance, répondant aux normes VOC.

Particulièrement adapté pour:

- **Hydrobase** hydrodiluable
- **HyFlow** base solvantée

Mélange version HS:

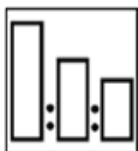
Ratio 2:1: et **0-5%** diluant soit



2 volumes de vernis C071				
1 volume de durcisseur	H050	H060	H070	H075
	Rapide	Normal	Slow	Extra Slow
0-5% de diluant	S719	S711	S721	S2050
	Rapide	Normal	Slow	Extra Slow

Durée de vie du mélange suivant durcisseurs : Maxi 5 heures à 20°C.

Mélange version UHS VOC:



Ratio 2:1 soit

2 volumes de vernis C071			
1 volume de durcisseur	H082	H0920	H096
	Rapide	Slow	Extra Slow

Durée de vie du mélange suivant durcisseur : Maxi 2 heures à 20°C.



Viscosité version HS :

17-19 s / DIN 4 mm / 20°C.

Viscosité version UHS VOC:

19-21s / DIN 4 mm / 20°C

**Pistolet :**

Conventionnel : buse diam 1.3 – 1.4 mm.

2.0 – 2.5 bar de pression à la crosse du pistolet.

HVLP : buse diam 1.3 - 1.4 mm maximum à 0.7 bar au chapeau

**Application version HS :**

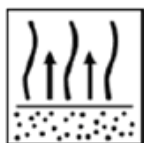
Deux couches pleines après 5 à 7 min d'attente entre chaque passage

50 à 60 microns d'épaisseur du film (théorique).

Application version UHS VOC:

Une couche légère suivie sans attente d'une couche pleine ;

50 à 60 microns d'épaisseur du film (théorique).



5-7min à 20° de désolvantation avant étuvage

**Temps de séchage Four**

	60°c support
Sec au toucher	± 10 min
Manipulable	± 20-30 min*
Ponçage et lustrage	3-4 heures*

*Suivant le durcisseur utilisé.



Protection: Utilisation d'une protection appropriée.

Point éclair: 27° C (80°F)

Densité: 0.993 kg/cm³



C071– Vernis Premium VOC

VOC (2004/42/EC): 2004/42/IIB (d) (420)400.

La valeur limite VOC, fixée par L'EU, pour le prêt à l'emploi de ce genre de produit (catégorie de produit IIB.e) est de **450 maximum**.

Extrait sec: 55,6 % en poids - prêt à l'emploi.

Rendement: 9-10 m²/l pour 50 microns d'épaisseur de film (théorique).

FDS: Voir la fiche technique de sécurité.