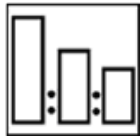

Description:

Vernis mat à deux composants. C060M fournit un résultat mat uniforme avec un toucher et une apparencelisses et soyeux, qui dépassent les exigences rigoureuses de l'industrie de la réparation automobile.

Supports:

- HyFlow bicouche
 - Hydrobase bicouche
-



Mélanger 2:1 avec l'un des durcisseurs « Hymax » suivants:

- H076 Spécial
- H075 très lente
- H070 lente
- H060 Standard
- H050 rapide

Durée de vie en pot: 3h à 5h à 20 °C



15-20% Diluant « Hymax »
16-18s / DIN 4 mm / 20 °C



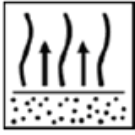
Conforme 1.3 à 1.5 mm (2 passes de pulvérisation)
2,0 à 2,5 bar pression d'entrée
2 = 50 - 60 microns



HVLP 1.3 à 1.5 mm (2 passes de pulvérisation)
0,7 bar pression d'atomisation
2 = 50 - 60 microns



Attendre 15 min avant d'augmenter la température
45 min à 60 °C la température du panneau



15-20 min entre les couches et avant d'augmenter la température



8 min L'objet doit être maintenu à plus de 60cm de la source



Porter une protection adaptée

Point d'éclair: 23 ° C (73,4 ° F)

Densité: 1,01 kg/cm³

Extrait sec: 48% en poids de prédilution

VOC (2004/42/EC): 2004/42/II B(e) (840) 550. La valeur limite de l'Union Européenne pour ce produit (produit de la catégorie: II B. e) en prêt à l'emploi est de maxi. 840 g/litre de COV. Le contenu COV de ce produit prêt à l'emploi est de maxi. 550 g/litre.

Couverture : 6-7 m² / l à 50 microns d'épaisseur de film sec (théorique)

Brillance: 23 unités ± 5 à 60° d'angle

SDS: Voir la fiche de données de sécurité