



P44 Apprêt 2K Blanc

Description:

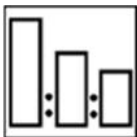
Un apprêt surfaçant à deux composants conforme COV, facile à poncer, à haut pouvoir garnissant, et une bonne stabilité verticale. Le P42 démontre un séchage à l'air rapide ainsi que de bonnes propriétés de remplissage.

Supports:

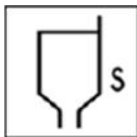
- Finitions existantes sauf TPA
- OEM Primer ou EDP, poncé
- Les mastics polyester "Hymax"
- P97 Wash Primer doit être utilisé directe sur métal.



Bien mélanger le P44, avant la dilution



Dilution: 4:1:1 avec les durcisseurs MS Hymax (H060 etc.) et diluants
Durée de vie en pot: 90 à 120 minutes / 20 °C (68 °F)



22-24 sec / DIN 4 mm / 20 °C (68 °F)



Conforme 1.6 à 1.8 mm
2,0 à 2,5 bar pression d'entrée
HVLP 1,7 à 2,0 mm; maximum de 0,7 bar à l'air bouchon



2-3 couches
60 microns par couche



5-6 minutes à 20 °C (68 °F) entre les couches



2-3 heures à 20 °C (68 °F)
20 mn. à 60 °C (140 °F)



10 à 15 mn. Vague courte
L'objet doit être maintenu à plus de 60cm de la source



Ponçage avec P500 - P600
Ponçage final avec P800 - P1000



Ponçage avec grain P320
Ponçage final avec P400 - P500



Nettoyer la surface pour éliminer la contamination avant l'application du top coat



HyFlow Monocouche
HyFlow Bicouche, Hydrobase



Porter une protection adaptée

Point d'éclair: 25 °C (77 °F)

Densité: 1630 g/l

Teneur en solides: 67,8% en poids - prêt à pulvériser

VOC (2004/42/EC): 2004/42/IIB(c)(540)540. La valeur limite de l'Union Européenne pour ce produit (produit de la catégorie: IIB.c) en prêt à l'emploi est de maxi. 540 g/litre de COV. Le contenu COV de ce produit prêt à l'emploi est de maxi. 540 g/litre.

Couverture: 05.07 à 05.08 m²/l à 80 microns d'épaisseur du film (théorique)

SDS: Se référer à la fiche de données de sécurité